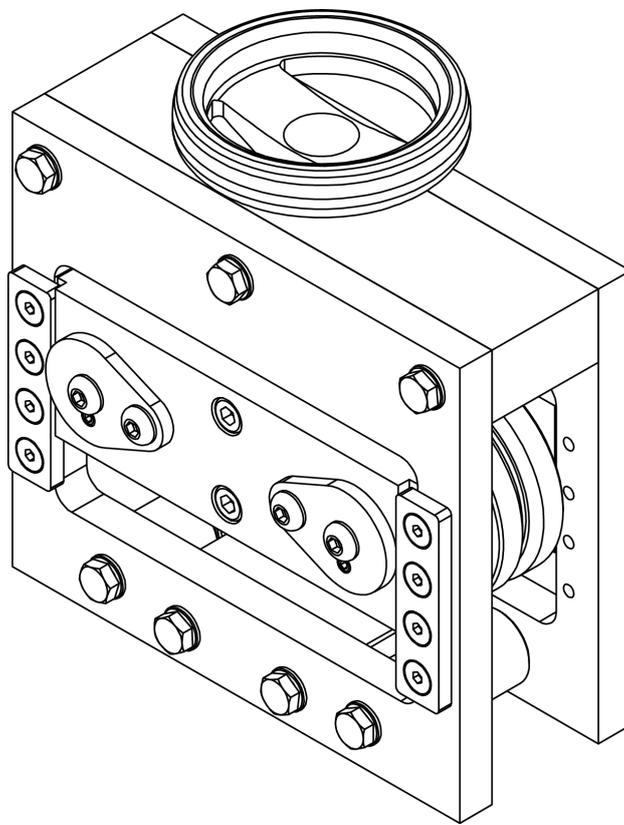


# Guide d'entrée pour carré plein au chant

Ref. 140-11-01-00027

## NOA60



## CARATÉRISTIQUES TECHNIQUES

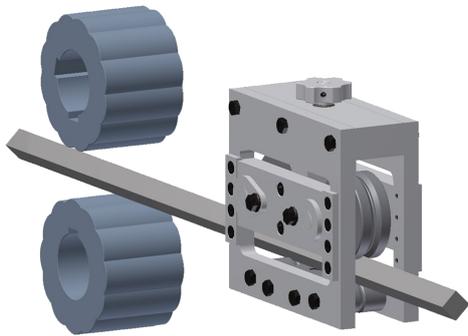
PRADA NARGESA, S.L  
Ctra. de Garrigàs a Sant Miquel s/n  
17476 Palau de Santa Eulàlia (GIRONA) SPAIN Tel.  
972 568085 - nargesa@nargesa.com  
www.nargesa.com

## TABLE DES MATÈRES

- 1. Description de l'outillage**
- 2. Identification des éléments**
- 3. Assemblage de l'outillage**
- 4. Opération**
- 5. Avertissements**
- 6. Pièces**

## 1. Description de l'outillage

### ► Guide d'entrée pour carré plein au chant

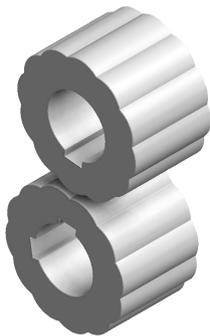


Guide d'entrée pour gaufrer carré plein au chant  
jusqu'à 20 mm ou 3/4" pouce

**Ref: 140-11-01-00027**

Poids: 18 Kg

### ► Pour graver carré plein au chant est nécessaire le Jeux de rouleaux à gaufrer 140-11-01-00026



Rouleaux pour graver platine jusqu'à 60 mm et  
carré plein jusqu'à 20 mm ou 3/4 "pouce

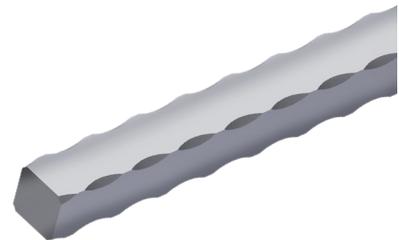
**Ref: 140-11-01-00026**

Parties pour machine: 1

Poids: 11,4 Kg

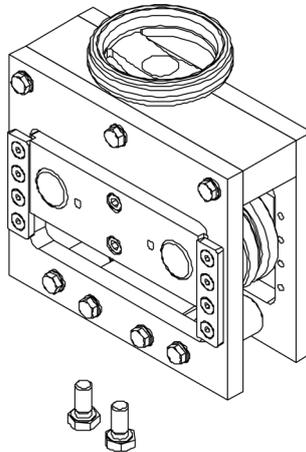
Pour l'utiliser est necesaire la guide  
140-11-01-00401, 140-11-01-00402,  
140-11-01-00400 ou 140-11-01-00300

Pour d'autres mesures consultez le fabricant



## 2. Identification des éléments

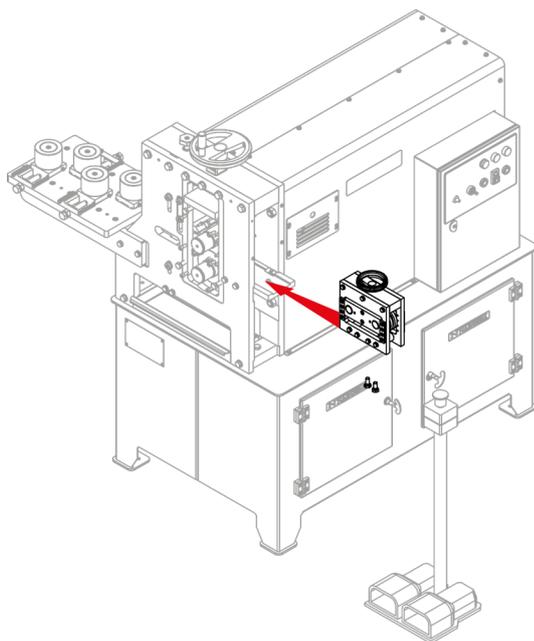
Le guide d'entrée pour la gravure carrée solide jusqu'à 20mm ou 3/4 "pouces est livré complètement assemblé avec les vis nécessaires pour sa fixation à la machine.



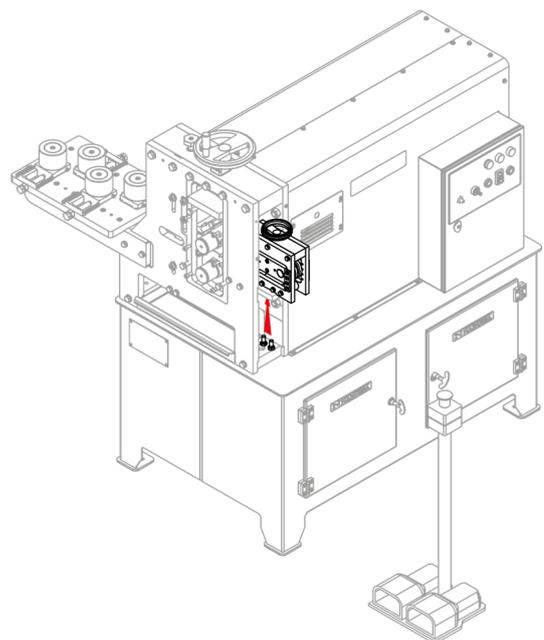
## 3. Assemblage de l'outillage

Pour fixer l'outillage à la machine à graver NOA60, il est nécessaire de la visser sur le guide d'entrée de la machine comme est indiqué sur les figures suivantes:

1. Insérez l'outillage dans le guide d'entrée de la machine



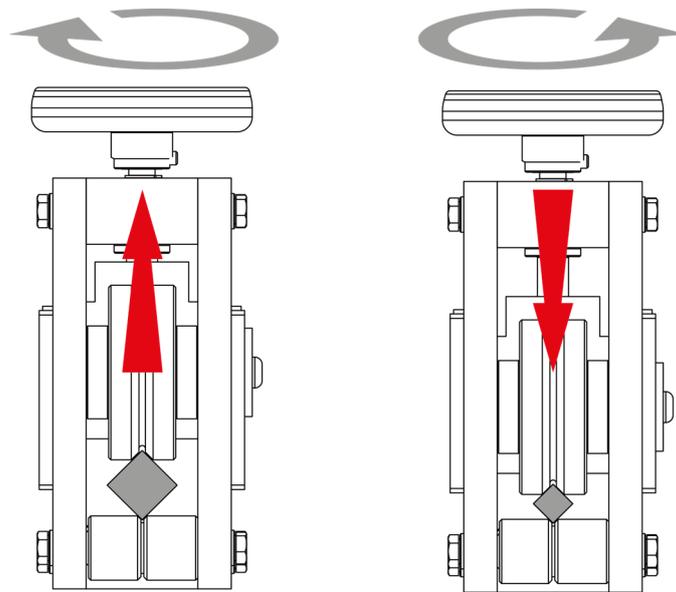
2. Visser les deux vis de fixation sur l'outillage à travers la partie inférieure du guide d'entrée de la machine



#### 4. Opération

Pour commencer à travailler avec le guide d'entrée pour graver le solide carré sur le bord, il est nécessaire d'ajuster les rouleaux supérieurs au matériau. En tournant le volant supérieur de l'outil dans le sens des aiguilles d'une montre, les rouleaux supérieurs se déplacent vers le haut. En tournant le volant supérieur de l'outil dans le sens antihoraire, les rouleaux supérieurs se déplacent vers le bas.

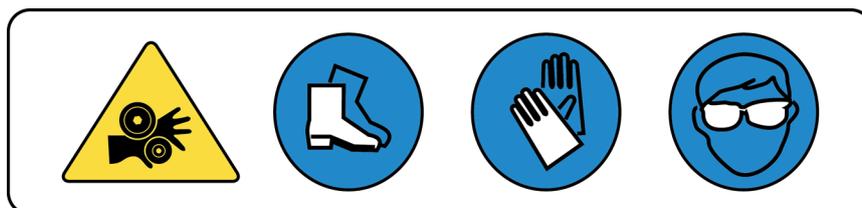
Nous devons nous assurer que le matériel est bien sécurisé et maintient cette position



#### 5. Avertissements

Pour utiliser le Guide d'entrée pour la masse carrée au bord, vous devez prendre en compte les indications suivantes:

- Ne pas effectuer le montage et / ou le démontage des outils lorsque la machine est en marche.
- N'utilisez pas cet outil à des fins non décrites dans ce manuel.
- Utiliser des gants pour manipuler les composants et pendant les processus de travail.
- Utilisez des lunettes et des bottes de protection approuvées.
- Fixez le matériau de base.



**6. Pièces**

140-11-01-00027

Nº Despiece

PLANO DE ENSAMBLAJE		Nombre	Fecha
UTIL ENTRADA CUADRADO AL CANTO		Techic20	19/05/2016
Ref. del ensamblaje		Dibujado	Verificado
140-11-01-00027			
Moaq		NOM40	
100-11-01-0002			
N/D			
revestimiento			

Nº	Referencia	Descripción	Cantidad
1	125-11-01-00031	RODILLO GUIA ENTRADA CUADRADO DIAGONAL	2
2	125-11-01-00032	GUIA MOVIL 2	2
3	125-11-01-00033	SOPORTE CENTRAL RODILLOS ENTRADA	1
4	125-11-01-00034	PLACA SUPERIOR ENTRADA CUADRADO	1
5	020-D912-M8X20	TORNILLO ALLEN DIN 912 M8X20	4
6	020-D933-M8X25	TORNILLO HEXAGONAL DIN 933 M8X25	14
7	125-11-01-00035	ARANDELA BRONCE	1
8	125-11-01-00036	ARANDELA LATERAL BRONCE RODILLOS ENTRADAS	4
9	030-DP-00013	DOLLA PARTIDA D30XD34X30	2
11	030-D471-00002	CIRCLIP EJE DIN 471 Ø12x1	1
12	125-11-01-00040	ANCLAJE RODILLOS ENTRADA	1
13	125-11-01-00030	PLACA LATERAL GUIA ENTRADA	2
14	125-11-01-00041	RODILLO INFERIOR ENTRADA	2
15	030-DP-16X22X20	Casquillo partido D16XD22X20	4
16	125-11-01-00042	EJE RODILLO INFERIOR	2
17	125-11-01-00043	GUIA LATERAL	4
21	125-11-01-00037	EJE REGULACION RODILLOS	1
28	020-D7991-M6X12	TORNILLO ALLEN DIN 7991 M6X12	16
29	020-D125B-M8	Arandela D100 AGUJERO D12	14
30	031-VOL-00005	VOLANTE D100 AGUJERO D12	1
31	020-D914-M6X10	ESPIGA ALLEN DE PUNTA DIN 914 M6X10	1
32	125-11-01-00053	BULON SUPERIOR RODILLOS ENTRADA	2
33	125-11-01-00052	OREJA FIJACION BULONES RODILLOS ENTRADA	2
34	020-D7380-M8X20	TORNILLO ALLEN CABELA REDONDA ISO 7380 M8X20 PAVONADO	4
35	020-D913-M6X16	ESPARRAGO ALLEN DIN 913 M6X16	2

Che. el contrato de compra. Material: 140-11-01-00027. Estado: (por-02)  
 Entre planes y programas de Prada Nargesa S.L. No zona ser imprimidos, contenidos, almacenados o retransmitidos por su permiso escrito.